



## NEDEN MEKSİS A.Ş.

- » 25 YILLIK TECRÜBESİ, 25 YILDIR DEĞİŞMEYEN ORTAKLIK YAPISI ile, DENEYİMLİ KADROLARI ile HERZAMAN YANINIZDA ve MUHATAP BULABİLECEĞİNİZ GÜÇLÜ BİR KURULUŞ.
- » MEKSİS EN GELİŞMİŞ ÜRETİM YÖNTEMLERİNİ ve MAKİNELERİNİ KULLANIYOR. Tüm Üretimini CNC KONTROLLÜ MAKİNE ve TEZGAHLAR ile yapıyor.
- » Tüm üretim cihazları MEKSİS firmasının BÜNYESİ içerisinde, HİÇBİR FİRMAYA BAĞIMLI ÇALIŞMIYOR.
- » Tüm üretilen ürünlerin her bir parçası YEDEKLİ ve MEKSİS A.Ş'nin STOKLARINDA MEVCUT. İstenilen parça depo tipinin belirtilmesi halinde DERHAL DEĞİŞTİRİLEBİLME İMKANINA SAHİP.
- » Firma bünyesinde gezici SERVİS EKİPLERİ ile GÜNDE 24 SAAT istenilen yere SERVİS İMKANINA sahip.
- » MEKSİS imalatları ile ilgili resmi ve milletlerarası kuruluşlardan alınmış her türlü KALİTE BELGESİ ve SERTİFİKASINA SAHİP.
- » MEKSİS Türkiye'nin her yerinde ANKARA, İZMİR, ve İSTANBUL'da KENDİ MÜDÜRLÜKLERİ, diğer şehirlerde ise BAYİLİK TEŞKİLATLARI ile

## HİZMETİNİZDE...

**MEKSİS, DÜNYANIN 13 ayrı ülkesine İHRACAT yapan,**  
**"ÜLKEMİZİN EKONOMİSİNE KATMA DEĞER Yaratan**  
**BİR DÜNYA ŞİRKETİ."**

SINÇERT

— IONet —

CISQ

RINA

TSE

CE

MEKANİK SİSTEMLER İMALAT VE MÜH. SAN. A.Ş.

Sincan Sanayi Sitesi 3. Cadde No:97 Sincan/ANKARA Tel: 0.312 271 43 05-06 Faks: 0.312 271 43 04  
www.meksis.com.tr meksis@meksis.com.tr

## MODÜLER SU DEPOLARINDA

## BÜYÜK YENİLİKLER ve GELİŞMELER



Yıldız Prizmatik Modüler Depo



Civatalı Çelik Modüler Depo



Petek Modüler Depo



Bombeli Prizmatik Modüler Depo

Silindirik Modüler Depo

**SİZLERE DAHA İYİ, DAHA GÜZEL ve DAHA SAĞLIKLI ÜRÜNLER**  
**SUNABİLMEK İÇİN ÇOK ÇALIŞTIK ve ÇALIŞIYORUZ,**

**EN YENİ ÜRÜNLERİMİZİ ve ÜRÜNLERİMİZDE YAPTIĞIMIZ**  
**YENİ ve TEKNOLOJİK GELİŞMELERİ BİLGİLERİNİZE SUNUYORUZ...**

**YENİ ve TEKNOLOJİK GELİŞMELER**





## DAHA İYİ, DAHA SAĞLIKLI ve DAHA UZUN ÖMÜRLÜ...

Hepinizin bildiği gibi MODÜLER SU DEPOLARINI TÜRKİYE'DE İLK BİZ ÜRETTİK. Halkımız bu depoları ÇOK SEVDİ, SAĞLIĞINA ve TEMİZLİĞİNE NELER KATTIĞINI BARİZ BİR ŞEKİLDE GÖRDÜ ve bunun tabii neticesi olarak YOĞUN BİR ŞEKİLDE KULLANMAYA BAŞLADI.

Halkımızın böyle yakın ilgisini gören bazı firma ve kişiler depolarımızı YARIM YAMALAK, TEKNİĞİN ve TEKNOLOJİNİN TEMEL KURALLARINI HİÇE SAYARAK, EKSİK ve YANLIŞ olarak TAKLİT ETMEYE başladılar. Firmamız 25 YILLIK İŞ ve İMALAT TECRÜBESİNİN verdiği birikim ile 10 YILA YAKIN İMALATINI YAPTIĞI MODÜLER DEPOLDAN kazandığı TECRÜBELERİ BİRLEŞTİREREK, sizler için DÜNYADA EŞİ ve BENZERİ BULUNMAYAN "YENİ ÜRÜNLER ÜRETTİ", aynı zamanda YENİ ve MEVCUT ÜRÜNLER İÇİN YENİ ve İYİLEŞTİRİCİ ÜRETİM TEKNİK ve METODLARI GELİŞTİRDİ.

### İşte YENİ ÜRÜNLERİMİZ ve ÜRÜNLERİMİZDEKİ TEKNİK ve TEKNOLOJİK GELİŞMELER; Sizler için İKİ YENİ MODÜLER DEPO ÜRETTİK;

#### PETEK MODÜLER SU DEPOSU

- » Dünyada TEK ve İLK
- » "DUVARA SIFIR" Montaj imkanı
- » AZ PARÇALI ve KOLAY MONTAJ İMKANI
- » YERALTI DEPOSU olarak kullanılabilme imkanı.

Türk Patent Enstitüsünden alınan "FAYDALI MODEL" belgesine sahiptir.



#### BOMBELİ PRİZMATİK MODÜLER SU DEPOSU

- » Daha HAFİF, daha ZARİF
- » DEĞİŞİK EBAT SEÇENEKLERİ
- » Daha EKONOMİK

Türk Patent Enstitüsünden alınan "TASARIM TESCİL BELGESİ" ile koruma altındadır.



### YENİ DEPOLARIMIZDA ve MEVCUT MAMÜLLERİMİZDE Uygulamaya Koyduğumuz YENİ TEKNOLOJİK ve PRATİK GELİŞMELER;

#### SIFIR KAYNAK TEKNOLOJİSİ

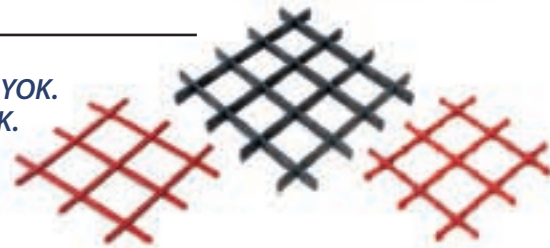
Hepimizin bildiği gibi kullanılan kaynak teknolojisi ve kaynakçının niteliğindedir bağlı olmakla birlikte kaynak özellikle paslanmaz saclardaki malzemenin moleküler yapısını bozarak malzemenin kaynak yapılan yerlerinden kısa zamanda PASLANMASINA neden olur. Bu nedenle Prizmatik ve Silindirik Depolarımızdaki İMALAT ve MONTAJ SAFHASINDAKİ TÜM KAYNAK OPERASYONLARINI KALDIRDIK.

Artık ÜRÜNÜNÜZ "HİÇBİR KAYNAK İŞLEMİ TABİİ OLMADAN" size teslim, deponuzu TEMİZ ve HİJYENİK olarak KULLANIN, ÇOCUK ve TORUNLARINIZA TESLİM EDİN...!



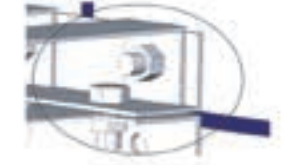
#### DEPONUZUN AYAĞINI YERDEN KESTİK

- Artık depo monte edilmeden önce;
- » Kum, beton, demir TAŞIMA, BETON ATMA, İNŞAAT USTASI ARAMA DERDİ YOK.
- » Beton ölçüsü yanlış, eksik oldu diye KIRMA, DÖKME ve BOZMA İŞLERİ YOK.
- » Deponuzun BETON ile İRTİBATI KESİLDİĞİNDEN ve kullandığımız ayak malzemeleri iletken olmadığından dolayı elektrik akımının neden olduğu "GALVANİK KORUZYON"da YOK.



ARTIK DEPONUZUN MONTAJI DAHA KOLAY ve deponuz DAHA SAĞLIKLI ve UZUN ÖMÜRLÜ.

Artık tüm depolarımızda "YEDEKLİ GERGİ SİSTEMİ" kullanıyoruz. Yedekli gergi sisteminde herhangi bir nedenden dolayı GERGİNİZ KOPARSA, deponuzda BİR DEFORMASYON ve TEHLİKE OLUŞMAYACAK, 2. YEDEK GERGİ DEVREYE GİRECEKTİR.



#### İLERİ TEKNOLOJİK MALZEME KULLANIMI

Depo modüllerinin derin çekme preslerinde derin çekme metodu ile üretildiğinden deponuzun imalatında ÖZEL DERİN ÇEKME SAÇLARI KULLANILMAKTADIR. Bu sayede sacda derin çekmeden dolayı local olarak kalıcı gerilim bölgeleri oluşmamaktadır. Kalıcı gerilim bölgelerinde korozyon çok hızlandığından dolayı, bu tür sac kullanılmaması halinde, sac bahsi geçen bölgelerde HIZLI KOROZYONA UĞRAMAKTADIR. Malesef birçok firma gerekli derin çekme niteliğine sahip malzeme kullanmadığı için depolarının ömrü çok kısa olmaktadır. KOROZYON ve PASLANMA DEPOYU KISA SÜREDE KULLANILMAZ HALE GETİRMEKTEDİR.

#### ÜSTÜN BOYA ve KAPLAMA TEKNOLOJİSİ

Artık depo parçalarını ve modüllerini EL DEĞMEDEN, EN ÜSTÜN TEKNOLOJİ ÜRÜNÜ YÖNTEM ve BOYALARI kullanarak boyuyor ve kaplıyoruz.



#### Ön Metal Hazırlama

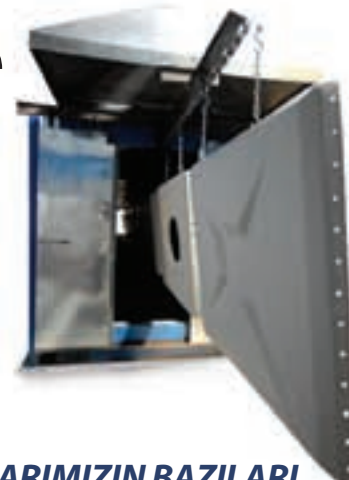
Metal plakalar boya öncesi KUMLAMA İŞLEMİNE tabii tutulur. Kumlama işlemi metal yüzeyini TEMİZLİYEREK ve PÜRÜZLÜ HALE GETİREREK, boyanın yüzeye tam olarak yapışmasını sağlayacak ortamı yaratır. Eğer metal yüzeyini boya öncesi gerektiği şekilde hazırlamazsanız, kullanacağınız boyanın niteliğinin hiçbir önemi kalmaz.

#### Boyama

MEKSİS modül plakalarının iç ve dış yüzeyleri MEKSİS tarafından özel imal ettirilmiş EPOKSİ kökenli SOLVENTSİZ BOYALARLA en son gelişmiş teknikler kullanılarak boyanır. Kullanılan boyalar emsallerinin "EN KALİTELİSİ, İNSAN SAĞLIĞINA ZARAR VERMEYEN", üzerinde bakteri barındırmayan ANTİBAKTERİYEL SOLVENT İÇERMEYEN EPOKSİ kökenli boyalardır.

#### Fırınlama

Boyama işlemine tabii tutulan plakalar boyanın daha KALICI olması ve yüzeylere daha iyi nüfuz edip YAPIŞMAMASI ve kuruyarak KEMİKLEŞMESİ için hiç insan eli değmeden TÜNEL FIRINLARDA bir program çerçevesinde KURUTULUR ve sevke hazır hale getirilir.



Bunlar DAHA İYİSİNİ ve DAHA SAĞLIK LISINI ÜRETEBİLMEK için YAPTIKLARIMIZIN BAZILARI.  
LÜTFEN BİZİ İZLEMeye DEVAM EDİN...

